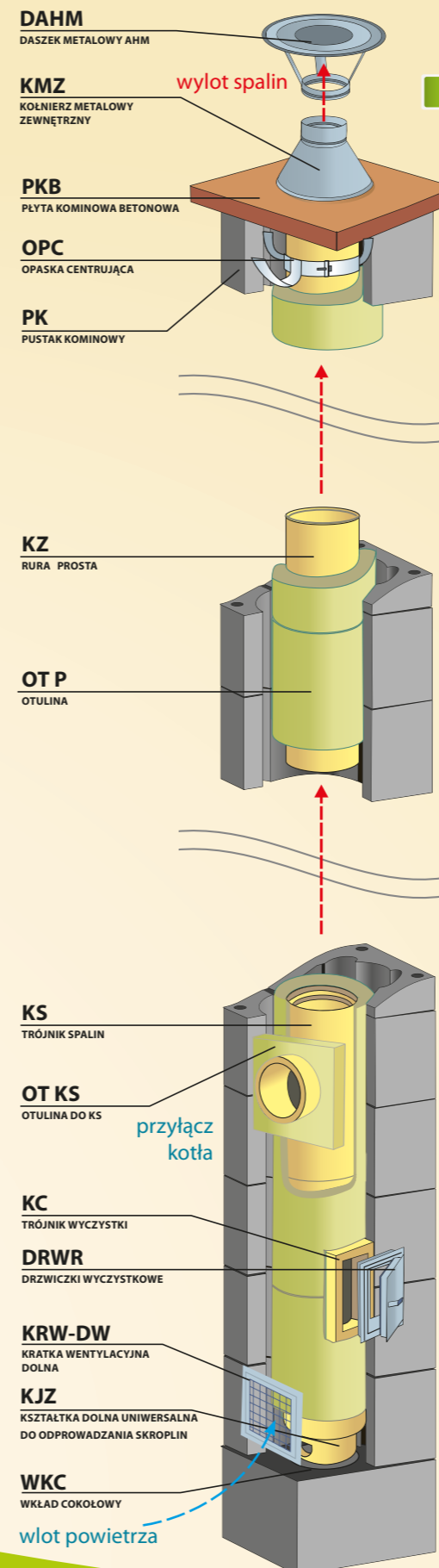




SYSTEM KOMINOWY CERAMICZNY SKC-CM UNIWERSAL



C - SUCHY
M - MOKRY

SYSTEM KOMINOWY CERAMICZNY SKC-CM UNIWERSAL

Przeznaczony jest do kotłów z otwartą komorą spalania opalanych paliwem stałym, ciekłym i gazowym gdzie temperatura spalin nie jest wyższa aniżeli T 600 (600°C). W systemie tym zastosowano nowe obudowy zewnętrzne i wkłady ceramiczne spełniające najwyższe wymagania obowiązujących norm europejskich. Jest systemem trójwarstwowym, stanowiącym połączenie rury ceramicznej, otuliny i obudowy zewnętrznej-pustaka PK lub PKW, pracującym w podciśnieniu. Eksploatacja odbywa się zarówno w suchym trybie pracy (bez kondensacji pary wodnej) jak i w mokrym (z kondensacją pary wodnej).

ZALETY KOMINA SKC-CM UNIWERSAL

- Możliwość podłączenia komina do każdego rodzaju kotła na paliwa stałe (węgiel, drewno, eko groszek, brykiet, torf), paliwa ciekłe (olej opałowy, nafta) oraz paliwa gazowe (gaz ziemny, propan butan).
- Zmiana rodzaju źródła energii, nie wymaga dodatkowych modyfikacji komina.
- Odporny na pożar sadzy G(20).
- Wysoka odporność kwasowa.
- Bezpieczeństwo przeciwpożarowe, dzięki doskonałej klasie odporności ogniowej (z wewnątrz na zewnątrz) EI-90; Lx90.
- Stosowany do wszystkich rodzajów pieców z otwartą komorą spalania, łącznie z kotłami niskotemperaturowymi o temperaturze wyjściowej gazów dymnych od 40°C.
- Bezpieczne odprowadzenie upłynionych agresywnych pozostałości po spalaniu.
- Najwyższa klasa paroprzepuszczalności WA.
- Gładkie ściany wkładów ceramicznych minimalizują tarcie podczas ruchu i zapewniają dobry ciąg.
- Łatwe czyszczenie i odporność na obciążenia mechaniczne.
- Prosty i szybki montaż dzięki zastosowaniu nowoczesnych, lekkich pustaków keramzytowych oraz zaprawy klejowej cienkowarstwowej.
- Wysoki opór cieplny R45-R50.
- Bardzo dobra wentylacja izolacji.
- Niska waga, wysoka wytrzymałość, wysoki opór cieplny i wszechstronność zastosowania obudowy wewnętrznej komina (Mn).
- Doskonałe właściwości cieplno-izolacyjne $\lambda=0,055-0,08$ W/(m*K).

System Kominowy CJ BLOK® SKC-CM spełnia wymogi norm PN-EN 13063-1 T 600 N1 D 3 G20 oraz PN EN 13063-2 T400 N1 W 3 O20 odpowiednio potwierdzone Certyfikatami Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1020-CPR-030040624 oraz Nr 1020-CPR-030040625 i oferujemy go w przekrojach : Ø140, Ø160, Ø180, Ø200, Ø250

ZALECENIA PRODUCENTA

- Zapoznać się z wytycznymi rur ceramicznych kominowych oraz innych elementów składowych systemu kominowego.
- System kominowy należy montować zgodnie z niniejszą instrukcją w temperaturze otoczenia nie mniejszej aniżeli +5°C.
- Komin powinien być wykonany zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu i według wymagań Polskich Norm.
- W przypadku budowy komina z kanałem wentylacyjnym stosujemy dodatkowe kratki wentylacyjne, wskazane w instrukcji montażu.
- W przypadku budowy komina na zewnątrz budynku zachowujemy przerwę dylatacyjną między kominem a budynkiem (od 5-12 mm) wypełniając ją masą uszczelniającą. Pręty zbrojeniowe stosujemy od poziomu + zero lub - zero kotwiąc je w fundamentcie zaprojektowanym pod komin aż do całkowitej wysokości komina. Średnicę prętów zbrojeniowych określa projektant w zależności od wysokości komina.
- Podczas montażu należy bezwzględnie zachować wszelkie zasady bezpieczeństwa, stosując przepisy BHP.
- Montaż systemu kominowego powinien być wykonany przez wyspecjalizowane ekipy montażowe lub osoby i firmy przeszkolone w zakresie montażu tego typu instalacji.
- Po wykonaniu montażu komina należy dokonać jego odbioru według zaleceń polskiej normy.
- Przed pierwszym rozruchem kotła, jak i również po dłuższej przerwie w jego eksploatacji, komin należy rozgrzewać stopniowo nie dopuszczając do nominalnych warunków pracy.

UWAGI PRODUCENTA

- W trakcie eksploatacji komina nie należy dopuszczać do bezpośredniego działania ognia na wewnętrzną stronę trójnika spalin (KS).
- Nie dopuszcza się prowizorycznego podłączenia, nieprofesjonalnych urządzeń grzewczych do trójnika spalin (KS).
- Podłączać **tylko i wyłącznie** atestowane źródła ciepła w odpowiednim stanie technicznym.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Jednotka notyfikovaná 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
certifikat
No. 1020 - CPR - 030034992

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EG) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Kominy - Części składowe - Obudowy betonowe
EN 12446 T600 (N) G (20) M_n

produkowany przez:

CJ Blok

CJ BLOK Spółka z o.o.
36-060 Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL
w zakładzie produkcyjnym:
CJ BLOK Spółka z o.o.
Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące osztywnienia i weryfikacji statycznej elementów użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 12446:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 2008-08-18 i posiada ważność, dopóki nie zostanie wycofany bądź jeśli wymagania dotyczące załącznika kontrola produkcji, zawarte w charakterystyce normy, zastosowane do osztywnienia użytkowych elementów konstrukcyjnych charakterystyki oraz sam wyrobów i warunki jego wykonania nie ulegną istotnym zmianom.

Plan, 2014-03-14

Inf. Aleksander Trziner
zastępca kierownika zakładu notyfikowanego 1020

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Jednotka notyfikovaná 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
certifikat
No. 1020 - CPR - 030040625

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EG) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Kominy -- Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi
Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia

CJ Blok SKC-CM	EN 13063-2 T400 N1 W3 O20
CJ Blok SKI-CM	EN 13063-2 T400 N1 W3 O20
CJ Blok SKC-T	EN 13063-2 T200 P1 W3 O20
CJ Blok SKI-T	EN 13063-2 T200 P1 W3 O20

produkowany przez:

CJ Blok

CJ BLOK Spółka z o.o.
36-060 Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL
w zakładzie produkcyjnym:
CJ BLOK Spółka z o.o.
Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące osztywnienia i weryfikacji statycznej elementów użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 13063-2:2005 +A1:2007

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 2008-04-27 i posiada ważność, dopóki nie zostanie wycofany bądź jeśli wymagania dotyczące załącznika kontrola produkcji, zawarte w charakterystyce normy, zastosowane do osztywnienia użytkowych elementów konstrukcyjnych charakterystyki oraz sam wyrobów i warunki jego wykonania nie ulegną istotnym zmianom.

Plan, 2014-03-14

Inf. Aleksander Trziner
zastępca kierownika zakładu notyfikowanego 1020

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Jednotka notyfikovaná 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
certifikat
No. 1020 - CPR - 030040624

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EG) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Kominy -- Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi
Część 1: Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy

CJ Blok SKC-CM	EN 13063-1 T600 N1 D 3 G20
CJ Blok SKI-CM	EN 13063-1 T600 N1 D 3 G20

produkowany przez:

CJ Blok

CJ BLOK Spółka z o.o.
36-060 Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL
w zakładzie produkcyjnym:
CJ BLOK Spółka z o.o.
Głogów Małopolski, Rudna Mała 42 A, PL

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące osztywnienia i weryfikacji statycznej elementów użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 13063-1:2005 +A1:2007

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 2008-04-27 i posiada ważność, dopóki nie zostanie wycofany bądź jeśli wymagania dotyczące załącznika kontrola produkcji, zawarte w charakterystyce normy, zastosowane do osztywnienia użytkowych elementów konstrukcyjnych charakterystyki oraz sam wyrobów i warunki jego wykonania nie ulegną istotnym zmianom.

Plan, 2014-03-14

Inf. Aleksander Trziner
zastępca kierownika zakładu notyfikowanego 1020

CQS - Towarzystwo Certyfikacji Systemów Jakości
Pod Lisem 129, 171 02 Praha 8 - Troja
Republika Czeska

CQS is an organization, accredited jointly with norm EN ISO/IEC 17021:2011 przez Český institut za Akreditaci, o.p.s. pod numerem rejestracyjnym 2029 dla certyfikacji systemów jakości

CERTYFIKAT
numer: CQS 2217/2013

CQS - Towarzystwo Certyfikacji Systemów Jakości na podstawie pozytywnego wyniku testów certyfikacji obiektowa, iż system jakości

CJ Blok

CJ BLOK Spółka z o.o.
Rudna Mała 42A, 36-060 Głogów Małopolski, Republika Polska
został zbudowany i utrzymany za zgodności z wymaganiami normy

EN ISO 9001 : 2008

Niniejszy certyfikat jest ważny dla następujących gałęzi produkcji (zakład):

- Produkcja i sprzedaż wibroprasowanych betonowych wyrobów, kominowych systemów ceramicznych i kominowych systemów metalowych

Ważność certyfikatu ograniczona do: 30.06.2016
Decyzja o certyfikacji: 30.06.2013
Data wystawienia: 30.06.2013
Data udzielenia pierwszego certyfikatu: 31.08.2010

Kierownik organu atestacyjnego
Jana Ošárná

Plan, 2014-03-14

CJ Blok Sp. z o.o.
Fabryka Elementów Budowlanych
Rudna Mała 42 A, 36-060 Głogów Młp.
tel. 17 851 82 20 - 21, fax 17 851 66 70
e-mail: kominy@cjblok.com.pl, www.kominy.cjblok.com.pl
e-mail: biuro@cjblok.com.pl, www.cjblok.com.pl
NIP 517-00-04-790



30-LETNIA GWARANCJA NIEZAWODNOŚCI SYSTEMU CJ BLOK